



**SENAT
RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ
VII KADENCJA**

Warszawa, dnia 16 czerwca 2011 r.

Druk nr 1245 A

**SPRAWOZDANIE
KOMISJI SPRAW ZAGRANICZNYCH**

**o uchwalonej przez Sejm w dniu 9 czerwca 2011 r.
ustawie o Ośrodku Studiów Wschodnich im. Marka Karpia**

Marszałek Senatu dnia 10 czerwca 2011 r. skierował ustawę do komisji.

Po rozpatrzeniu ustawy na posiedzeniu w dniu 14 czerwca 2011 r.

- komisja wnosi:

Wysoki Senat uchwalić raczy załączony projekt uchwały.

Przewodniczący Komisji
Spraw Zagranicznych
(-) Leon Kieres

U C H W A Ł A
SENATU RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

z dnia

w sprawie ustawy o Ośrodku Studiów Wschodnich im. Marka Karpi

Senat, po rozpatrzeniu uchwalonej przez Sejm na posiedzeniu w dniu 9 czerwca 2011 r. ustawy o Ośrodku Studiów Wschodnich im. Marka Karpi, wprowadza do jej tekstu następujące poprawki:

- 1) w art. 9 w ust. 2 pkt 4 otrzymuje brzmienie:
"4) cztery osoby powoływane na okres kadencji.";
- 2) w art. 12 skreśla się ust. 3;
- 3) w art. 14:
 - a) w ust. 3:
 - we wprowadzeniu do wyliczenia po wyrazach "z innych źródeł" dodaje się wyrazy "niż dotacja podmiotowa z budżetu państwa",
 - w pkt 3 po wyrazach "działalności gospodarczej" dodaje się wyrazy ", o której mowa w ust. 2",
 - b) w ust. 4 wyrazy "działalności, o której mowa w ust. 3 pkt 3" zastępuje się wyrazami "działalności gospodarczej, o której mowa w ust. 2";
- 4) w art. 21 w ust. 1 wyraz "wybiera" zastępuje się wyrazem "powołuje".

.....
T ł o c z o n o z p o l e c e n i a M a r s z a ł k a S e n a t u
.....